

スライドソー

Tokushima Prefectural Industrial Technology Center

概要

CFRPや成型用アルミ材、治具用アクリルや木材など様々な材料の切断加工を行う丸鋸盤です。

仕様

最大切断寸法は、横3200mm×縦2600mmであり、鋸ユニットを 0° ～ $\pm 45^{\circ}$ で両側に傾斜でき、さらに主鋸径 $\Phi 400$ mmが垂直のとき、最大136mmまで鋸出可能です。傾斜については、精度 0.1° 、昇降については、0.1mmのNC制御が可能です。

用途

CFRPや成型用アルミ材、治具用アクリルや木材、基板用の銅板のトリミングやカット等による試作品加工、板や棒、パイプなどの柱状部品の切断、切削加工のための被削材の切り出しなど



SCM
MINIMAX SI X

非接触三次元測定装置

Tokushima Prefectural Industrial Technology Center

概要

JIS B 0681-6で定められる点合焦輪郭曲線法を用いた測定機であり、非接触式のレーザプローブを用い、被測定物の形状・寸法を評価する装置です。レーザ光をプローブとして表面形状を探り、幅、高さ等の寸法測定を高精度に自動で行います。非接触かつ微小なプローブを用いることにより、被測定物に傷をつけることなく、サブミクロンオーダーの凹凸を測定することが可能です。

仕様

測定範囲はX, Y方向 : 150mm、Z方向 : 10mm、分解能はX方向 : $0.01 \mu\text{m}$ 、Y方向 : $0.01 \mu\text{m}$ 、Z方向 : $0.001 \mu\text{m}$ であり、スキャンオートフォーカスモードによる高速測定が可能です。

用途

金属材料や複合材料、ゴム、プラスチック、ガラスなど種々の材料の形状測定、寸法測定、粗さ測定など



三鷹光器株式会社
NH-3SPs