

マシニングセンタ

Tokushima Prefectural Industrial Technology Center - Industria

概要

複数の工具を自動で交換できる機能を備えており、中ぐり、フライス削り、 穴あけ、ねじ立て、リーマ仕上げなど多種類の切削加工を連続で行えるNC(数 値制御)工作機械です。

仕樣

移動量(X/Y/Z): 600/560/510 mm

テーブルの大きさ: 900 x 560

最大積載重量: 600 kg

工具収納本数: 30本

制御軸: X, Y, Z, A 同時4軸

スピンドルスルークーラント: センタースルー (7.0 MPa)

用途

機械部品等の切削加工



DMG森精機 CMX 600 V

徳島県立工業技術センター